

DCG12-26

Gel VRLA
Série DCG - Gel pour cycles profonds



Les batteries gel sans entretien à électrolyte thixotrope offrent une excellente endurance en cyclage profond, une sécurité accrue et une grande résistance aux vibrations. Conçues pour les environnements difficiles et les hautes températures, elles garantissent des performances cycliques fiables dans des applications telles que les dispositifs médicaux, les équipements de mobilité et les systèmes d'énergies renouvelables.

Spécifications de performance

Tension nominale 12.0 Volts, (6.0 cells)

Capacité nominale

20-hr. (1.22A to 10.5 Volts)	24.4Ah
10-hr. (2.23A to 10.5 Volts)	22.3Ah
5-hr. (3.96A to 10.2 Volts)	19.8Ah
1-hr. (14.0A to 9.6 Volts)	14.0Ah

Poids approximatif 18.74lbs, (8.5kg)

Dimensions

+/- 0,08 po (+/- 2 mm) pour les dimensions de longueur, largeur et hauteur

L: 6.54in, 166.0mm
W: 6.89in, 175.0mm
H: 4.92in, 125.0mm
TH: 4.92in, 125.0mm

Résistance interne (approx.) mΩ 20.0mΩ

Courant de décharge de court-circuit maximal 600.0A

Plage de températures de fonctionnement

Charge -4°F (-20°C) to 104°F (40°C)
 Décharge -4°F (-20°C) to 140°F (60°C)

Cas ABS (UL94 HB or V-0 optional)

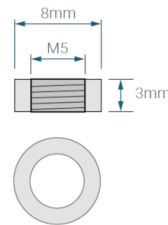
Chargeur Power-Sonic recommandé PSC-122000ACX

Options de configuration

- DCG12-26 M5

Bornes disponibles (mm)

T15: Threaded insert with 5mm stud fastener



Graphiques

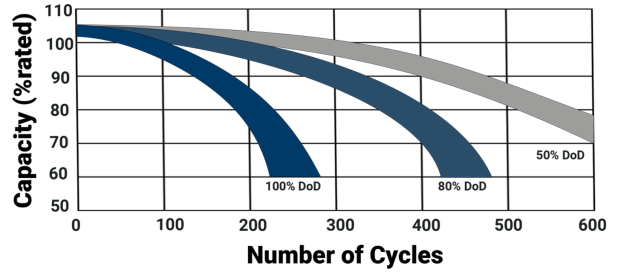
SLA de maintien de capacité

CAPACITY RETENTION



Durée de vie du cycle PDC

CYCLE LIFE @25°C



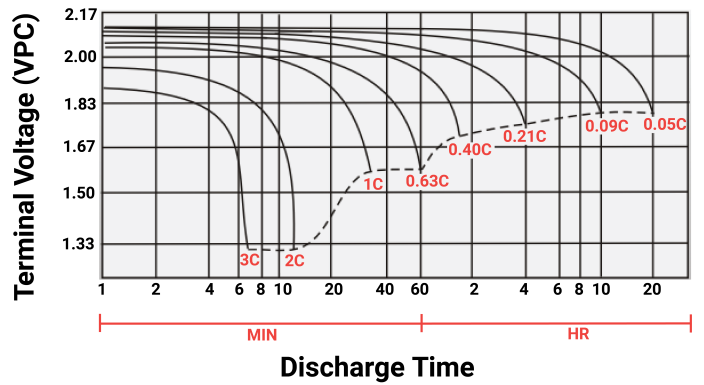
Chargement SLA

CHARGING CHARACTERISTICS @ C/5 AND 25°C



Taux de décharge SLA

Discharge Characteristics



Courant constant

Tension au fil du temps	20min	30min	45min	1h	1.5h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	20h
1.60V/cell	31.8	23.3	17.1	14.0	10.3	8.38	6.22	4.97	4.17	3.56	2.79	2.36	1.27
1.65V/cell	29.6	22.0	16.0	13.3	9.85	8.13	6.03	4.83	4.08	3.5	2.76	2.33	1.26
1.67V/cell	29.3	21.8	15.9	13.2	9.77	8.05	5.98	4.79	4.04	3.47	2.74	2.31	1.25
1.70V/cell	28.2	21.0	15.4	12.7	9.47	7.85	5.8	4.67	3.96	3.42	2.7	2.28	1.24
1.75V/cell	26.1	19.6	14.5	12.0	8.93	7.4	5.57	4.52	3.84	3.3	2.62	2.23	1.22
1.80V/cell	23.3	17.8	13.4	11.2	8.39	6.98	5.27	4.32	3.7	3.19	2.54	2.19	1.2
1.85V/cell	20.3	15.9	12.2	10.2	7.71	6.46	4.92	4.07	3.52	3.04	2.42	2.1	1.15

Puissance constante

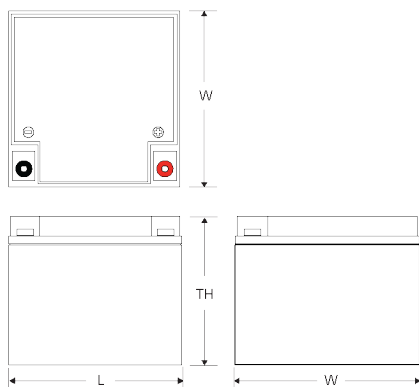
Tension au fil du temps	20min	30min	45min	1h	1.5h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	20h
1.60V/cell	57.4	42.9	32.0	26.6	19.5	16.0	12.0	9.6	8.1	6.94	5.49	4.67	2.52
1.65V/cell	54.0	40.8	30.3	25.3	18.8	15.6	11.7	9.39	7.91	6.82	5.43	4.6	2.5
1.67V/cell	53.5	40.4	30.0	25.1	18.7	15.5	11.6	9.3	7.88	6.8	5.41	4.58	2.49
1.70V/cell	52.0	39.3	29.2	24.4	18.2	15.1	11.3	9.1	7.74	6.71	5.34	4.54	2.47
1.75V/cell	48.8	37.0	27.7	23.2	17.3	14.4	10.8	8.8	7.53	6.5	5.19	4.44	2.44
1.80V/cell	43.9	34.0	25.8	21.8	16.3	13.6	10.3	8.5	7.27	6.29	5.04	4.36	2.39
1.85V/cell	38.9	30.7	23.6	19.8	15.0	12.6	9.64	8.0	6.95	6.01	4.82	4.18	2.3



Chargement

Applications cycliques : Appliquer une tension de charge constante de 2,35 V à 2,45 V par canal (14,1 à 14,7 volts pour une batterie monobloc 12 V) à 20 °C. Le courant de charge initial doit être inférieur à C/5 A. Passer en mode de charge d'entretien lorsque le courant atteint 3 % de la capacité afin d'éviter la surcharge. Service de veille ou de maintien de charge : Appliquer une tension de charge constante de 2,25 V à 2,30 V par canal (13,5 à 13,8 volts pour une batterie monobloc 12 V) à 20 °C. Maintenu à cette tension, la batterie ajuste automatiquement son niveau de courant et se maintient pleinement chargée. Compensation de température : La tension de charge, pour les applications cycliques et de veille, doit être régulée en fonction de la température ambiante. Lorsque la température augmente, la tension de charge doit être réduite pour éviter la surcharge et augmentée lorsqu'elle diminue pour éviter la sous-charge. Pour plus d'informations sur la charge, y compris les facteurs de compensation de température, consultez le manuel technique Power-Sonic.

Dessin technique



Pour plus d'informations

Please refer to our website, www.power-sonic.com, for a complete range of useful downloads, such as product catalogs, material safety data sheets (MSDS), ISO certification, etc.

Approbations



La certification ISO 9001:2015 garantit une gestion de la qualité et des normes de fabrication constantes pour les produits de stockage d'énergie.



Conforme à la Proposition 65 de Californie, assurant la sécurité des consommateurs grâce à une exposition réduite aux produits chimiques lors de la fabrication des batteries.



Batteries au plomb étanches classées UN2800 non renversables, certifiées sûres pour le transport aérien, maritime et terrestre dans le monde entier.



La marque UL Recognized certifie la sécurité des composants testés pour leur fiabilité électrique dans les systèmes de batteries et de stockage d'énergie.