

# PS-121000

**SLA à usage général**  
**Série PS - Usage général**



Batteries au plomb étanches polyvalentes, spécialement conçues pour une utilisation dans des applications générales de charge flottante et cycliques légères, notamment les systèmes de sécurité incendie, l'éclairage de secours, les onduleurs, les jouets et les dispositifs médicaux.

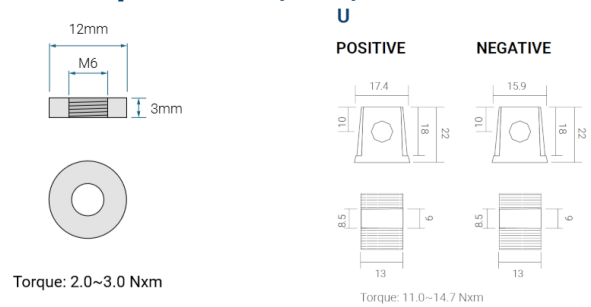
## Options de configuration

- PS-121000 FR M6
- PS-121000 M6
- PS-121000 U

## Spécifications de performance

<b>Tension nominale</b>	12.0 Volts, (6.0 cells)
<b>Capacité nominale</b>	
20-hr. (5.0A to 10.8 Volts)	100.0Ah
10-hr. (9.5A to 10.8 Volts)	95.0Ah
5-hr. (17.4A to 10.2 Volts)	87.0Ah
1-hr. (60.0A to 9.6 Volts)	60.0Ah
<b>Poids approximatif</b>	67.46lbs, (30.6kg)
<b>Dimensions</b>	
+/- 0,08 po (+/- 2 mm) pour les dimensions de longueur, largeur et hauteur	<b>L:</b> 12.05in, 306.0mm <b>W:</b> 6.61in, 168.0mm <b>H:</b> 8.19in, 208.0mm <b>TH:</b> 8.43in, 214.0mm
<b>Résistance interne (approx.) mΩ</b>	5.8mΩ
<b>Courant de décharge de court-circuit maximal</b>	2185.0A
<b>Plage de températures de fonctionnement</b>	
Charge	-4°F (-20°C) to 104°F (40°C)
Décharge	5°F (-15°C) to 122°F (50°C)
<b>Cas</b>	ABS (UL94 HB or V-0 optional)
<b>Chargeur Power-Sonic recommandé</b>	PSC-126000ACX

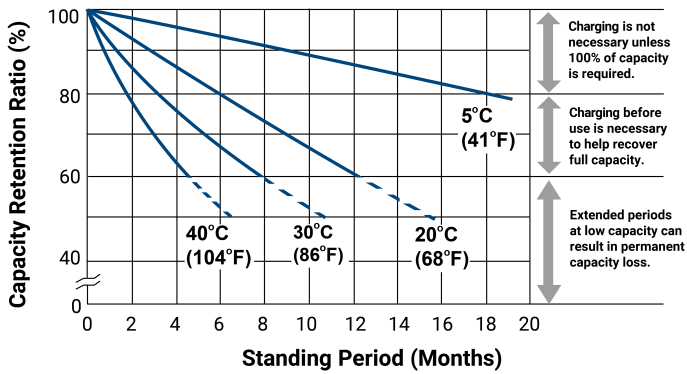
## Bornes disponibles (mm)



## Graphiques

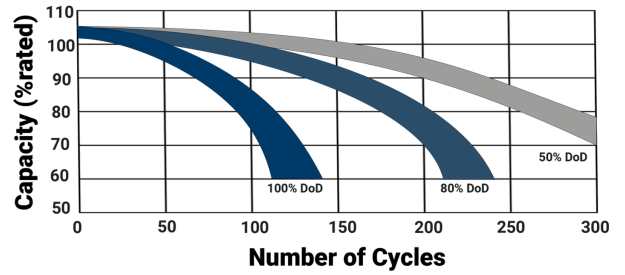
### SLA de maintien de capacité

#### CAPACITY RETENTION



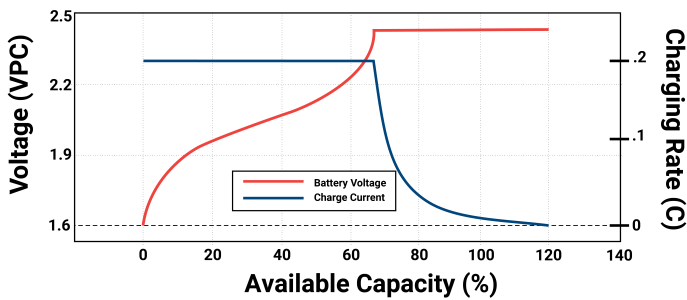
### Durée de vie du cycle PS

#### CYCLE LIFE @25°C



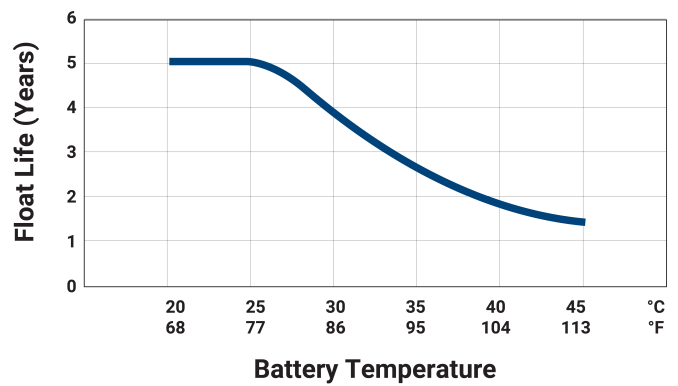
### Chargement SLA

#### CHARGING CHARACTERISTICS @ C/5 AND 25°C



### Durée de vie du flotteur SLA : 5 ans

#### FLOAT LIFE VS. TEMPERATURE



## Courant constant

Tension au fil du temps	30min	45min	1h	1.5h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	20h
1.60V/cell	99.0	73.0	60.0	43.5	36.5	27.0	20.9	18.0	15.3	12.0	9.88	5.22
1.65V/cell	97.5	71.9	59.1	42.8	36.0	26.7	20.7	17.8	15.1	11.8	9.79	5.16
1.67V/cell	96.8	71.2	58.4	42.6	35.7	26.6	20.6	17.6	14.9	11.7	9.76	5.14
1.70V/cell	96.1	70.8	58.2	42.2	35.5	26.5	20.4	17.4	14.8	11.6	9.69	5.1
1.75V/cell	94.2	69.5	57.1	41.4	34.8	26.0	20.0	17.1	14.6	11.5	9.6	5.05
1.80V/cell	92.4	67.1	54.4	39.4	33.1	25.5	19.7	16.8	14.3	11.4	9.5	5.0
1.85V/cell	84.8	63.3	52.5	38.1	32.0	23.5	18.4	16.0	13.6	10.8	9.98	4.82

## Puissance constante

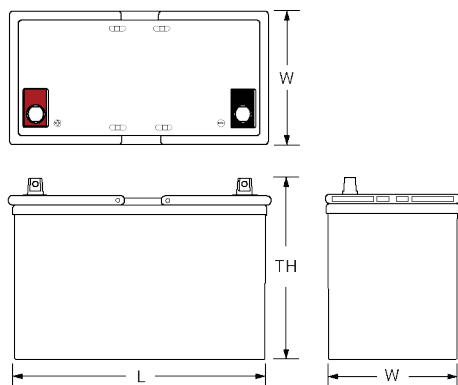
Tension au fil du temps	30min	45min	1h	1.5h	2h	3h	4h	5h	6h	8h	10h	20h
1.60V/cell	181.4	135.7	112.8	82.2	69.4	51.7	40.3	34.8	29.6	23.5	19.4	10.23
1.65V/cell	180.6	134.9	112.0	81.5	68.9	51.5	40.0	34.5	29.4	23.2	19.2	10.22
1.67V/cell	180.2	134.2	111.6	81.2	68.6	51.3	39.8	34.3	29.2	23.1	19.1	10.2
1.70V/cell	179.3	133.8	111.0	80.7	68.1	51.2	39.6	33.9	28.9	23.0	19.0	10.1
1.75V/cell	177.3	132.0	109.4	79.5	67.1	50.4	39.0	33.5	28.5	22.6	18.8	10.0
1.80V/cell	175.1	128.2	104.7	76.0	64.0	49.6	38.4	33.0	28.2	22.6	18.7	9.94
1.85V/cell	162.1	121.8	101.6	73.9	62.3	45.9	36.1	31.5	26.9	21.5	17.9	9.61



## Chargement

Applications cycliques : Appliquer une tension de charge constante de 2,35 V à 2,45 V par canal (14,1 à 14,7 volts pour une batterie monobloc 12 V) à 20 °C. Le courant de charge initial doit être inférieur à C/5 A. Passer en mode de charge d'entretien lorsque le courant atteint 3 % de la capacité afin d'éviter la surcharge. Service de veille ou de maintien de charge : Appliquer une tension de charge constante de 2,25 V à 2,30 V par canal (13,5 à 13,8 volts pour une batterie monobloc 12 V) à 20 °C. Maintenu à cette tension, la batterie ajuste automatiquement son niveau de courant et se maintient pleinement chargée. Compensation de température : La tension de charge, pour les applications cycliques et de veille, doit être régulée en fonction de la température ambiante. Lorsque la température augmente, la tension de charge doit être réduite pour éviter la surcharge et augmentée lorsqu'elle diminue pour éviter la sous-charge. Pour plus d'informations sur la charge, y compris les facteurs de compensation de température, consultez le manuel technique Power-Sonic.

## Dessin technique



## Pour plus d'informations

Please refer to our website, [www.power-sonic.com](http://www.power-sonic.com), for a complete range of useful downloads, such as product catalogs, material safety data sheets (MSDS), ISO certification, etc.

## Approbations



Le marquage CE confirme qu'un produit répond aux normes européennes de sécurité, de santé et de protection de l'environnement pour les systèmes de batteries et d'énergie.



Certification des minéraux exempts de conflits garantissant un approvisionnement éthique et une chaîne d'approvisionnement transparente pour une production responsable.



Le reporting étendu sur les minéraux répond aux normes mondiales de transparence de la chaîne d'approvisionnement pour des pratiques d'approvisionnement responsables et éthiques.



La norme IEC 60896 garantit que les batteries stationnaires au plomb-acide répondent aux exigences en matière de sécurité, de performance et d'application de charge d'entretien.



La certification ISO 9001:2015 garantit une gestion de la qualité et des normes de fabrication constantes pour les produits de stockage d'énergie.



Certification sans PFAS attestant d'une fabrication respectueuse de l'environnement des batteries et des technologies de stockage d'énergie.



Conforme à la Proposition 65 de Californie, assurant la sécurité des consommateurs grâce à une exposition réduite aux produits chimiques lors de la fabrication des batteries.



Conforme à la réglementation REACH, qui garantit le contrôle des substances réglementées dans tous les composants de la batterie, cette réglementation s'applique également aux normes de sécurité chimique de l'UE.



La conformité à la directive RoHS garantit la limitation des substances dangereuses dans les produits électriques, électroniques et alimentés par batterie.



Batteries au plomb étanches classées UN2800 non renversables, certifiées sûres pour le transport aérien, maritime et terrestre dans le monde entier.



Substance extrêmement préoccupante (SVHC) conforme à la réglementation REACH de l'UE pour les substances extrêmement préoccupantes utilisées dans les produits électriques et de stockage d'énergie.



La conformité à la loi TSCA de l'EPA américaine garantit que les substances toxiques sont réglementées pour une fabrication sûre des batteries et des composants électroniques.



Certifié UL 1989 pour les batteries au plomb-acide à régulation par soupape et ventilées utilisées dans les applications d'alimentation sans coupure (UPS), d'alimentation de secours et de sauvegarde.



Certifiées VdS pour leur fiabilité, leur qualité et leur sécurité éprouvées, ces batteries sont utilisées dans les systèmes d'alarme, de sécurité et d'alimentation de secours.